



САМАРСКИЙ ЗАВОД  
НЕФТЯНОГО РЕЗЕРВУАРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Самарский завод нефтяного резервуарного оборудования»

446206 Россия, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Островского д. 5

Телефон/факс: (846) 202-20-28, E-mail: info@sznro.ru

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № [ ] ОТ [ ]**  
**НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С**

ЛИСТ 1 ИЗ 3

РБ

ГОСТ 31385-2008

API 650

[ ]

- НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА  
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК  
ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА  
АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

**1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА [ ] М<sup>3</sup> КОЛИЧЕСТВО [ ] ШТ.
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:  
 СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ  С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ  
 БЕЗ ПОНТОНА  С ПОНТОНОМ  
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ  С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР [ ] ММ ВЫСОТА [ ] ММ
- 1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА  1 КЛАСС  2 КЛАСС  3 КЛАСС  4 КЛАСС
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА [ ] ЛЕТ

**2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА [ ]
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА [ ] Т / М<sup>3</sup>
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА [ ] ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА [ ] ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ [ ] КПА  НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ [ ] КПА  НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА [ ] °С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99 [ ] °С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 [ ] КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 [ ] КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА [ ] БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ПЛОТНОСТЬ [ ] КГ / М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА [ ] ММ  НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ПЛОТНОСТЬ [ ] КГ / М<sup>3</sup> ТОЛЩИНА [ ] ММ  НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА [ ] / [ ] М<sup>3</sup> / ЧАС
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА [ ] ЦИКЛОВ В ГОД

**3. КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

- 3.1. СТЕНКА : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [ ] ММ  НЕТ
- 3.2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ  РУЛОННЫЙ  ПОЛИСТОВОЙ  
УКЛОН  НАРУЖУ  ВНУТРЬ  НЕТ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [ ] ММ  НЕТ
- 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА  КОНИЧЕСКАЯ  СФЕРИЧЕСКАЯ  
КОНСТРУКЦИЯ  ОБОЛОЧКА  КАРКАСНАЯ  ЩИТОВАЯ  
ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ [ ] ММ  НЕТ
- 3.4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ  КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)  ШАХТНАЯ  НЕТ  
ОРИЕНТАЦИЯ [ ] ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О.,  
ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): \_\_\_\_\_

ДАТА

НОМЕР РЕДАКЦИИ



САМАРСКИЙ ЗАВОД  
НЕФТЯНОГО РЕЗЕРВУАРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Самарский завод нефтяного и резервуарного оборудования»

446206 Россия, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Островского д. 5

Телефон/факс: (846) 202-20-28, E-mail: info@sznro.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № [ ] ОТ [ ]		ЛИСТ 2 ИЗ 3	
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ	[ ] ММ	[ ] ШТ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.6	МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ КРЫШИ ВЫСОТОЙ	[ ] ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7	КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	[ ] ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	[ ]	[ ] ШТ <input type="checkbox"/> НЕТ
3.9	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.10	ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ: КОНСТРУКЦИЯ	[ ] КРУГЛЫЙ [ ] ЛОТКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ
		ДИАМЕТР ВЫПУСКА [ ] ММ	
3.11	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК <input type="checkbox"/> 600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200 <input type="checkbox"/> НЕТ
3.12	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА	[ ]	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13	ПОНТОН : ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	[ ] ММ	
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	[ ] ММ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	[ ] ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША : КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	[ ] ММ	
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	[ ] ММ	
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	[ ] ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.15	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1 ДЛЯ УСТАНОВКИ	[ ]	ДИАМЕТР [ ] ММ
	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2 ДЛЯ УСТАНОВКИ	[ ]	ДИАМЕТР [ ] ММ
3.16	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА : ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	[ ] ММ	ВЫСОТА [ ] ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	[ ] ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.17	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	[ ] ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
<b>4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ</b>			
<b>5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ</b>			
5.1	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.		
5.2	ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: – ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1.6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0.25 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; – РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.		
5.3	ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ $\alpha$ ) И РАЗМЕР "А" МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.		
НОМЕР РЕДАКЦИИ [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]			



САМАРСКИЙ ЗАВОД  
НЕФТЯНОГО РЕЗЕРВУАРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Самарский завод нефтяного и резервуарного оборудования»

446206 Россия, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Островского д. 5

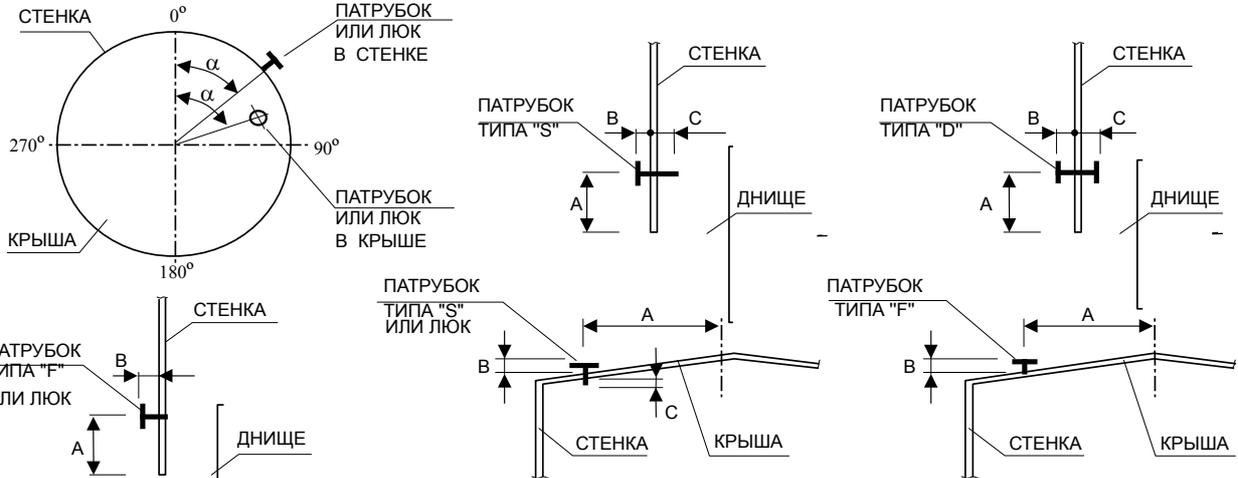
Телефон/факс: (846) 202-20-28, E-mail: info@sznro.ru

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №

ОТ

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ ДАВЛ., МПА	ТИП ПАТР.	РАСПОЛОЖЕНИЕ				ПРИМЕЧАНИЕ	
					$\alpha$	A, ММ	B, ММ	C, ММ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ										
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ										
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
НОМЕР РЕДАКЦИИ										



САМАРСКИЙ ЗАВОД  
НЕФТЯНОГО РЕЗЕРВУАРНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Самарский завод нефтяного и резервуарного оборудования»

446206 Россия, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Островского д. 5

Телефон/факс: (846) 202-20-28, E-mail: info@sznro.ru

**ПРИЛОЖЕНИЕ №1 К ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ № от .  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (НА 1 РЕЗЕРВУАР)**

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКАЗЧИКА:

ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА М3, ПРОДУКТ, КОЛ-ВО РЕЗЕРВУАРОВ шт.

<b>КЛАПАН АВАРИЙНЫЙ</b>		
ТУ 3689-004-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
Клапан аварийный АК-500	ДУ 500	
<b>КЛАПАНА ДЫХАТЕЛЬНЫЕ</b>		
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
СМДК-50АА	ДУ 50	
СМДК-50АА	ДУ 50	
СМДК-100АА	ДУ 100	
СМДК-150АА	ДУ 150	
СМДК-200АА	ДУ 200	
СМДК-250АА	ДУ 250	
КДМ-200/100	ДУ 100	
КДМ-200/150	ДУ 150	
КДМ-200/200	ДУ 200	
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КДС-1500/150	ДУ 150	
КДС-1500/200	ДУ 200	
КДС-1500/250	ДУ 250	
КДС-1500/350	ДУ 350	
КДС-1500/500	ДУ 500	
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КДС-3000/250	ДУ 250	
КДС-3000/350	ДУ 350	
КДС-3000/500	ДУ 500	
<b>ЛЮКИ ЗАМЕРНЫЕ</b>		
ТУ 3689-03-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ЛЗ-80	ДУ 80	
ЛЗ-150	ДУ 150	
<b>ХЛОПУШКИ</b>		
ТУ 3689-020-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ХП-100	ДУ 80	
ХП-150	ДУ 150	
ХП-200	ДУ 250	
ХП-300	ДУ 300	
ХП-400	ДУ 400	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>		

<b>ПРОБООТБОРНИКИ</b>		
ТУ 3689-004-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ПСР ОТ-6	(L=6м)	
ПСР ОТ-7	(L=7,5м)	
ПСР ОТ-9	(L=9м)	
ПСР ОТ-12	(L=12м)	
ПСР ОТ-15	(L=15М)	
ПСР ОТ-18	(L=18м)	
<b>КРАНЫ СИФОННЫЕ</b>		
ТУ 3689-002-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
КС-50	ДУ 50	
КС-80	ДУ 80	
<b>ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ</b>		
3689-067-10524112-2004		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ГПСС-600		
ГПС-600		
ГПСС-2000		
ГПСС-2000А		
<b>ОГНЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ</b>		
ТУ 3689-001-56510196-2009		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
ОП-50АА	ДУ 50	
ОП-50ААН	ДУ 50	
ОП-80ААН	ДУ 80	
ПОЖ-80	ДУ 80	
ОП-100АА	ДУ 100	
ОП-100ААН	ДУ 100	
ОП-150АА	ДУ 150	
ОП-200АА	ДУ 200	
ОП-250АА	ДУ 250	
ОП-350АА	ДУ 350	
ОП-500АА	ДУ 500	
<b>МЕХАНИЗМЫ УПРАВЛЕНИЯ ХЛОПУШКАМИ</b>		
ТУ 3689-020-1054112-2006		
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ
МУВ-80	для ХП-80	
МУВ-250	для ХП-150, 250	
ТУ 3689-020-1054112-2006		
МУ-1	для ХП-80 - 250	
ТУ 3689-020-1054112-2006		
МУ-2	для ХП-400	
<b>УСТРОЙСТВО РАЗМЫВА ДОННЫХ ОТЛОЖЕНИЙ</b>		
ТУ 464-2007 (НХ)		
Мешалка НХ 63		КОЛ
<b>АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОНТОН</b>		
ТУ 3689-005-32088930-2001		
Алюминиевый понтон БГА		КОЛ

Примечание:

Согласование технических вопросов по заполнению Опросного листа, замены типа и марок оборудования по тел.: +7 846 979 20 28

В случае, если оборудование отсутствует в перечне, указать в разделе «Дополнительное оборудование»